



OHJ 38 med den nye sneplov ved vandkranen i Stenlille, 5. februar 1980.

Vandkranen blev opsat i 1952 til erstatning for et lille vandtårn ved Hovedgaden, og den blev taget ned i 1982. Det er fortsat muligt at vandforsyne damplokomotiver fra en "underjordisk vandhane" i Stenlille.

Vestsjællands Veterantog lagde vandkranen på lager, og i 2016 er den opsat på Gørlev station. Så nu kan bl.a. OHJ 38 igen få vand fra kranen. (Ole-Chr. M. Plum)

En ny sneplov måtte fremstilles

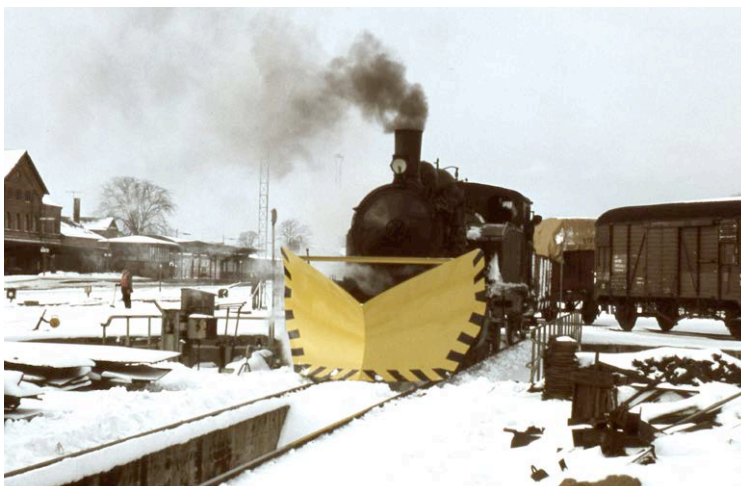
Efter snevinteren 1978-79 var der ingen tvivl ved Odsherredsbanens ledelse om, at man fortsat skulle kunne køre sneplovstog med OHJ 38, så der blev bestilt en ny sneplov til lokomotivet. Den blev leveret i begyndelsen af december 1979, og fredag den 21.

december 1979, hvor OHJ 38 med plov fremførte godstogene på Odsherredsbanen, blev den afprøvet, inden vintervejret for alvor satte ind.

Der blev brug for den nye sneplov 5. og 10. februar 1980, hvor OHJ 38 gennemkørte strækningen Tølløse-Slagelse for at rydde sporet, så Y-togene kunne holde køreplanen uden større forsinkelser.

Tv: OHJ 38 på drejeskiven i Slagelse, 5. februar 1980. (Ole-Chr. M. Plum)

Th: OHJ 38 med PH-vogn og OHJ CI 238 på St. Merløse station, 10. februar 1980. (Ole-Chr. M. Plum)





I januar 2007 blev bunden i den forreste del af rundkedlen udskiftet, og der blev fremstillet en ny rørhulsplade.

15. marts 2008 blev rørhulspladen nippet på plads med hjælp fra Erik Rothmann.

Reparation af rundkedel, fyrkasse og røgkammer

Ved adskillelsen af OHJ 38 viste det sig snart, at der var flere og ikke mindst mere omfattende reparationer på lokomotivet, hvis det skulle have en ny fremtid som lokomotiv "i drift".



Da kedelrørene var taget ud, kunne der laves syn på kedlen i 2006. På grund af tæring var det nødvendigt at udskifte den forreste del af bunden i rundkedlen samt rørhulspladen i røgkammerenden.

Kedelstykket blev fremstillet og valset hos A. Vølund og Søn i Kalundborg. Derefter blev stykket certifikat-svejet på kedlen af folk fra Klaus Østen Svejse- og Rørservice ApS i Høng.

Selve kedelreparationen blev gennemført i løbet af 2007. Samtidig blev den nye rørhulsplade fremstillet med hjælp fra Mads Amsen på Asnæsværkets maskinværksted.

De nye nitter bl.a. til montering af rørhulspladen blev indkøbt i England, og de leveredes med certifikat. Rørhulspladen kom først på plads, da arbejdet inde i selve kedlen var afsluttet, blandt andet med montage af nye topstøttebolte.

I 2007 blev der også støbt en ny brænderring til fyrehullet efter fremstilling af en ny støbemodel.

Røgkammerlågen blev repareret og malet, og det meste af fodpladen var sandblæst og malet.

I løbet af marts og april 2008 blev den nye rørhulsplade i røgkammerenden og rundkedlen nippet sammen.

Til arbejdet brugtes en nittebøjle, som i sin tid var lavet af Erik Rothmann i forbindelse med istandsættelsen af et andet damplokomotiv.

Arbejdsholdet på Asnæsværket fik tilmed god hjælp af Erik Rothmann, der deltog med sin store viden om nittearbejde.

På den modsatte side vises, hvorledes nitterne efter opvarmning i gasovnen hurtigt placeres, hvor der skal nittes, og med nittebøjlen trykkes nitten på plads.

